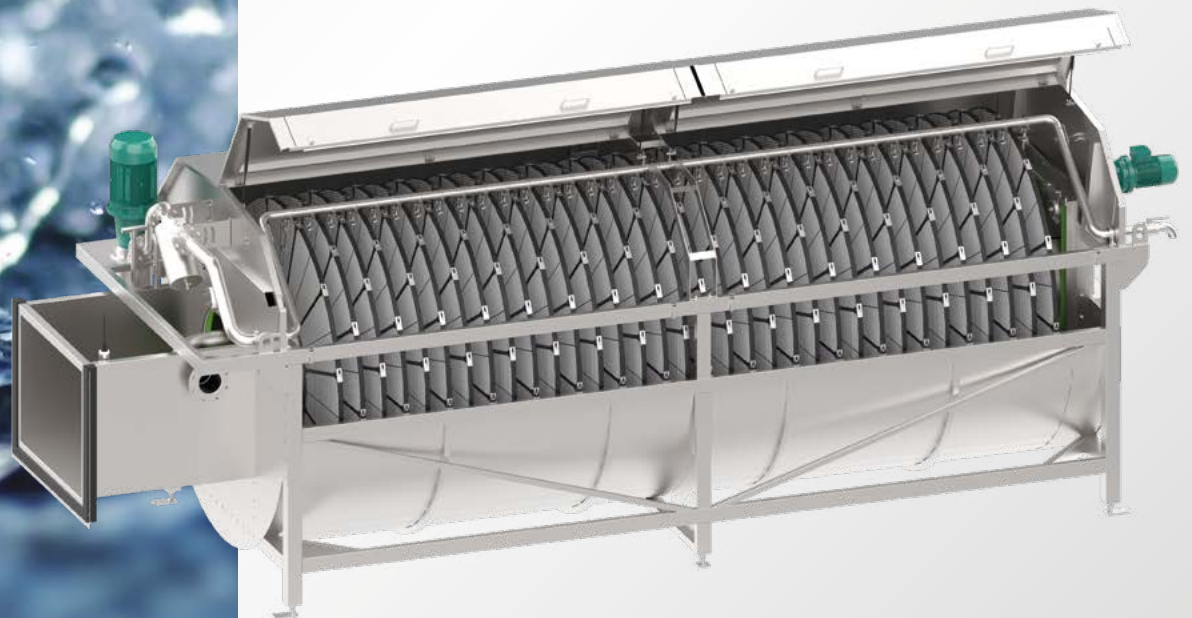


FILTRO DE DISCO INTENSIFICADO

LA MEJOR SOLUCIÓN,
SI PIENSA EN AGUA
LIMPIA



ALL
FOR
WATER

IN-EKO
TEAM



AQUA BONA
SL

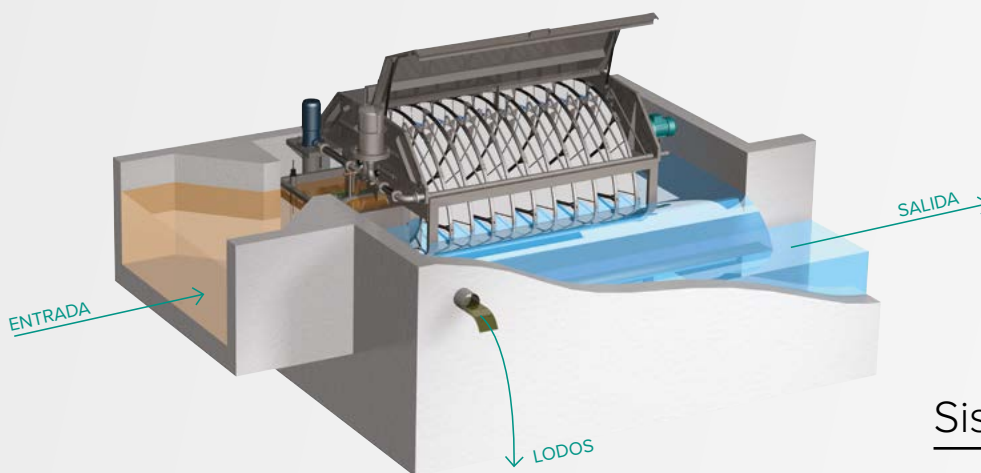
Tel: +34 932 018 466 / 932 010 867
info@aquabona.biz / www.aquabona.biz

Filtro de disco intensificado – innovación en el tratamiento terciario del agua residual

IN-EKO TEAM s.r.o. está especializada en la producción de unidades de tratamiento de aguas residuales desde 1995. Hemos utilizado todos nuestros conocimientos y experiencia en filtración para

mejorar nuestro filtro de disco estándar y convertirlo en un **FILTRO DE DISCO INTENSIFICADO**. Estos filtros de disco desempeñarán un papel importante sobre todo en aplicaciones de modernización, en las que

existen grandes exigencias para aumentar la capacidad de filtración en instalaciones existentes con posibilidades de espacio limitadas. Junto con las mejoras en el diseño, le proporciona un nuevo nivel de filtración.



Diseño y propiedades del filtro de disco intensificado

- Para garantizar los más altos estándares en tecnología de tratamiento de aguas residuales, utilizamos solo **materiales de calidad**.
- La tela filtrante está disponible con aberturas de malla que van desde **5 µm equivalentes**.
- Mantener niveles de agua con una pérdida de carga de 100–150 mm mejora la **capacidad del filtro**.
- Eliminación de TSS, **reducción de fósforo hasta 0,1 mg/l**, reducción parcial de DBO y DQO, eliminación de huevos de parásitos, algas y microcontaminantes.
- El sellado del tambor es resistente a la abrasión.
- Ningún cojinete está bajo el agua, por lo que no hay riesgo de contaminación por agua.
- Sistema de retrolavado de diseño exclusivo con boquillas cerámicas que proporcionan una limpieza superior.

Sistema IN → OUT

Este probado sistema garantiza la máxima eficacia posible de la filtración. El agua fluye hacia la tubería de entrada de la unidad, donde entra en los cartuchos filtrantes. Las impurezas quedan atrapadas en el interior del cartucho y sale agua limpia. El tamaño definido de las aberturas de las telas filtrantes garantiza unos resultados perfectos del efluente.

Accesorios opcionales

- Cierre y apertura automático de la cubierta
- CIP
- Aislamiento y calefacción

Cómo funciona?

El agua tratada fluye por gravedad hacia los casetes filtrantes desde la tubería central de alimentación. El conjunto del filtro está en reposo al principio del ciclo de filtrado, no gira. Las impurezas mayores que el tamaño de la abertura de la malla quedan atrapadas en la cara interior de los casetes filtrantes.

A medida que las impurezas quedan atrapadas en la tela filtrante, el caudal disminuye y el nivel del agua en el tambor aumenta gradualmente.

Cuando se activa la sonda de nivel de agua, los discos filtrantes empiezan a girar e inician el retrolavado. Las boquillas de retrolavado de alta presión dirigen las

impurezas atrapadas a la cubeta de lodos. Cuando el nivel del agua desciende hasta el nivel mínimo preestablecido y finaliza el ciclo de retrolavado, la unidad deja de girar. La filtración vuelve a su capacidad máxima al nivel mínimo. El ciclo de filtración se repite. **La filtración se realiza en continuo sin interrupción.**



AUTÓNOMO
FDi_O y FDGi_O



CANAL DE HORMIGÓN
FDi_B y FDGi_B

Ventajas técnicas

- Diseño muy compacto que reduce las necesidades de espacio
- Innovador sistema de retrolavado que aumenta su eficacia al ahorrar el consumo de agua en un 60% y también el consumo de energía en un 40% en comparación con los sistemas disponibles en el mercado
- Extracción mejorada de partículas mediante innovadores segmentos de filtración
- Fácil cambio o limpieza de las boquillas cerámicas
- Lógica de retrolavado avanzada exclusiva opcional

Aplicaciones

- Tratamiento de aguas residuales
- Pretratamiento antes de UV
- Pretratamiento de aguas potables
- Acuicultura
- Industria papelera
- Agua de refrigeración en diversas industrias
- Tomas de agua de proceso
- Procesado de alimentos
- Recuperación de materiales valiosos en diferentes tipos de industria

Gama de tamaños

Para una mayor variabilidad y adaptación a las necesidades espaciales y de capacidad de cada cliente, IN-EKO TEAM ha desarrollado **dos gamas de tamaños de filtros de disco**.

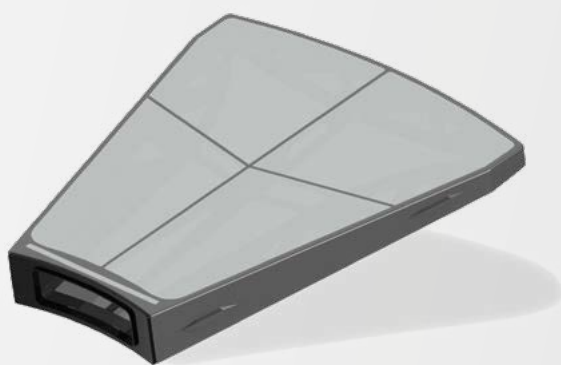
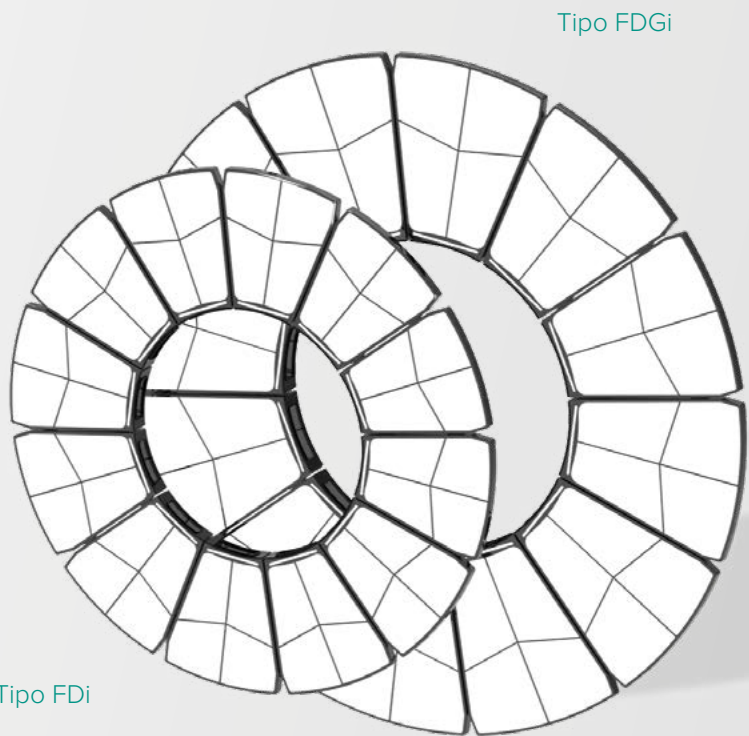
Tras pruebas de larga duración, ofrecemos un dispositivo más pequeño y compacto con un diámetro de 1,7 m y uno más grande con un diámetro de 2,2 m con una mayor área de filtración y mayor capacidad.

Tipo FDi

- **Diámetro del disco: 1,7 m**
- Capacidad máxima: 300 l/s
- Área de filtración máx.: 59 m²
- Nº máx de discos: 20

Tipo FDGi

- **Diámetro del disco: 2,2 m**
- Capacidad máxima: 1 300 l/s
- Área de filtración máx.: 232 m²
- Nº máx de discos: 44
- Posibilidad de tanque de compensación de nivel integrado



El innovador diseño del segmento aporta mejores propiedades hidráulicas en su interior y mejora la extracción de partículas. Además, aumenta la resistencia y la vida mecánica de la tela al tiempo que reduce el peso.

Todos los segmentos filtrantes están fabricados con plástico ABS duradero y totalmente reciclable, y tela filtrante de fieltro probada y eficaz, con un diseño que mejora la eliminación de partículas.



El uso de materiales certificados y de alta calidad garantiza una vida útil larga y fiable



Eliminación de TSS, algas y parásitos



Opciones de calidad de acero inoxidable: AISI304, AISI316L, AISI316Ti, aleaciones dúplex

Referencias



EDAR, Italia, 6FDi_O



Industria, Suecia 10FDi_O



EDAR, Arabia Saudita, 2 unidades de 14FDGi_O



EDAR, Egipto, 10 unidades de 28FDGi_B



EDAR, Italia, 2 unidades de 16FDGi_B



EDAR, República Checa, 16FDi_B

✓ La elección correcta

Para determinar el tamaño adecuado del filtro es necesario tener en cuenta el caudal hidráulico máximo afluente (Q_{max}), la carga prevista y el tamaño de las partículas de sólidos en suspensión (SS) y, a continuación, el tamaño de la malla para conseguir la mejor calidad del agua efluente.

El funcionamiento óptimo de varios filtros puede gestionarse en paralelo mediante un PLC u otro sistema informatizado.

El filtro de disco puede suministrarse en versión de canal de hormigón o de cuba de acero inoxidable.

También ofrecemos un modelo aislado para su instalación en exterior que puede calentarse si se requiere.

+ Beneficios para los clientes

- Mayor calidad del agua efluente
- Una excelente solución para aplicaciones industriales
- El flujo por gravedad ahorra costes energéticos
- **Sustitución excepcionalmente rápida y sencilla de los cartuchos filtrantes**
- La tapa del filtro se abre en ambas direcciones
- Transportable con facilidad en camión o en un contenedor de 40' HC
- Los filtros pueden ajustarse a las necesidades y los proyectos del cliente
- La recuperación de materiales valiosos de vuelta al proceso ayuda a ahorrar costes de inversión iniciales
- Bajos costes de mantenimiento
- La unidad puede ponerse en funcionamiento inmediatamente después de su instalación
- Consumos de agua de retrolavado y energía extremadamente bajos

Encontrará más información sobre nuestros filtros de disco intensificados, filtros de tela de pila, filtros de tambor con microtamiz y otras unidades de nuestra completa línea de productos de pretratamiento y microfiltración de aguas residuales en www.in-eko.com.

Puede ponerse en contacto con nosotros por teléfono, correo electrónico o en persona.



IN-EKO TEAM s.r.o. está especializada en la producción de unidades de filtración y tratamiento de aguas residuales desde 1995.



Tel: +34 932 018 466 / 932 010 867
info@aquabona.biz / www.aquabona.biz

ALL
FOR
WATER

IN-EKO
TEAM